

Załącznik 2.2

.....
imię i nazwisko

.....
miejsowość, data

.....
seria i numer dowodu osobistego

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

numer PESEL

DEKLARACJA

Deklaruję przystąpienie do egzaminu eksternistycznego z zakresu szkoły podstawowej dla dorosłych w sesji w roku z następujących zajęć edukacyjnych:

W kratkę przed nazwą wybranego przedmiotu zdający wpisuje znak X.

język polski przyroda język obcy nowożytny

historia i społeczeństwo matematyka

informatyka*

*Windows z systemem plików NTFS:
MS Office 2003 lub nowszy (w tym: Word, Excel, Access, PowerPoint)
lub Open Office 2.0 lub nowszy*

informatyka*

*Linux z KDE:
Open Office 2.0 lub nowszy*

*należy zaznaczyć tylko jeden wybór

.....
podpis składającego deklarację