

## Załącznik 2.4

.....  
imię i nazwisko

.....  
miejsowość, data

.....  
seria i numer dowodu osobistego

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

numer PESEL

### DEKLARACJA

**Deklaruję przystąpienie do egzaminu eksternistycznego z zakresu liceum ogólnokształcącego dla dorosłych w sesji ..... w roku ..... z następujących zajęć edukacyjnych:**

W kratkę obok wybranego przedmiotu zdający wpisuje znak X.

- |   |                                     |  |
|---|-------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> język polski               | <input type="checkbox"/> matematyka | <input type="checkbox"/> biologia                    |
| <input type="checkbox"/> historia                   | <input type="checkbox"/> fizyka     | <input type="checkbox"/> podstawy przedsiębiorczości |
| <input type="checkbox"/> wiedza o społeczeństwie    | <input type="checkbox"/> chemia     | <input type="checkbox"/> geografia                   |
| <input type="checkbox"/> język obcy nowożytny ..... |                                     |  |

- technologia informacyjna\*

Windows z systemem plików NTFS:  
MS Office 2003 lub nowszy (w tym: Word, Excel,  
Access, PowerPoint)  
lub Open Office 2.0 lub nowszy

- technologia informacyjna\*

Linux z KDE:  
Open Office 2.0 lub nowszy

\*należy zaznaczyć tylko jeden wybór

.....  
podpis składającego deklarację