

Załącznik 2.4

.....
imię i nazwisko

.....
miejsowość, data

.....
seria i numer dowodu osobistego

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

numer PESEL

DEKLARACJA

Deklaruję przystąpienie do egzaminu eksternistycznego z zakresu liceum ogólnokształcącego dla dorosłych w sesji w roku z następujących zajęć edukacyjnych:

W kratkę obok wybranego przedmiotu zdający wpisuje znak X.

- | | | |
|---|-------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> język polski | <input type="checkbox"/> matematyka | <input type="checkbox"/> biologia |
| <input type="checkbox"/> historia | <input type="checkbox"/> fizyka | <input type="checkbox"/> podstawy przedsiębiorczości |
| <input type="checkbox"/> wiedza o społeczeństwie | <input type="checkbox"/> chemia | <input type="checkbox"/> geografia |
| <input type="checkbox"/> język obcy nowożytny | | |
| <input type="checkbox"/> technologia informacyjna* | | |

Windows z systemem plików NTFS:
MS Office 2003 lub nowszy (w tym: Word, Excel, Access, PowerPoint)
lub Open Office 2.0 lub nowszy

- technologia informacyjna*

Linux z KDE:
Open Office 2.0 lub nowszy

*należy zaznaczyć tylko jeden wybór

.....
podpis składającego deklarację