

.....
imię i nazwisko

.....
miejscowość, data

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

numer PESEL

DEKLARACJA

Deklaruję przystąpienie do egzaminu eksternistycznego z zakresu liceum ogólnokształcącego dla dorosłych w sesji w roku z następujących zajęć edukacyjnych:

W kratkę obok wybranego przedmiotu zdający wpisuje znak X.

- | | | |
|---|-------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> język polski | <input type="checkbox"/> matematyka | <input type="checkbox"/> biologia |
| <input type="checkbox"/> historia | <input type="checkbox"/> fizyka | <input type="checkbox"/> podstawy przedsiębiorczości |
| <input type="checkbox"/> wiedza o społeczeństwie | <input type="checkbox"/> chemia | <input type="checkbox"/> geografia |
| <input type="checkbox"/> język obcy (jaki?) | | |

Proszę wpisać: angielski, francuski, niemiecki albo rosyjski.

- informatyka*

*Windows z systemem plików NTFS wraz z pakietem programów użytkowych MS Office (w tym: Word, Excel, Access, PowerPoint) lub OpenOffice***

- informatyka*

*Linux z KDE wraz z pakietem programów użytkowych OpenOffice***

.....
podpis składającego deklarację

*Należy zaznaczyć tylko jeden wybór.

**Okręgowe komisje egzaminacyjne udzielają szczegółowych informacji o wersji oprogramowania (systemu operacyjnego i pakietu programów użytkowych), stosowanej w danym ośrodku egzaminacyjnym.